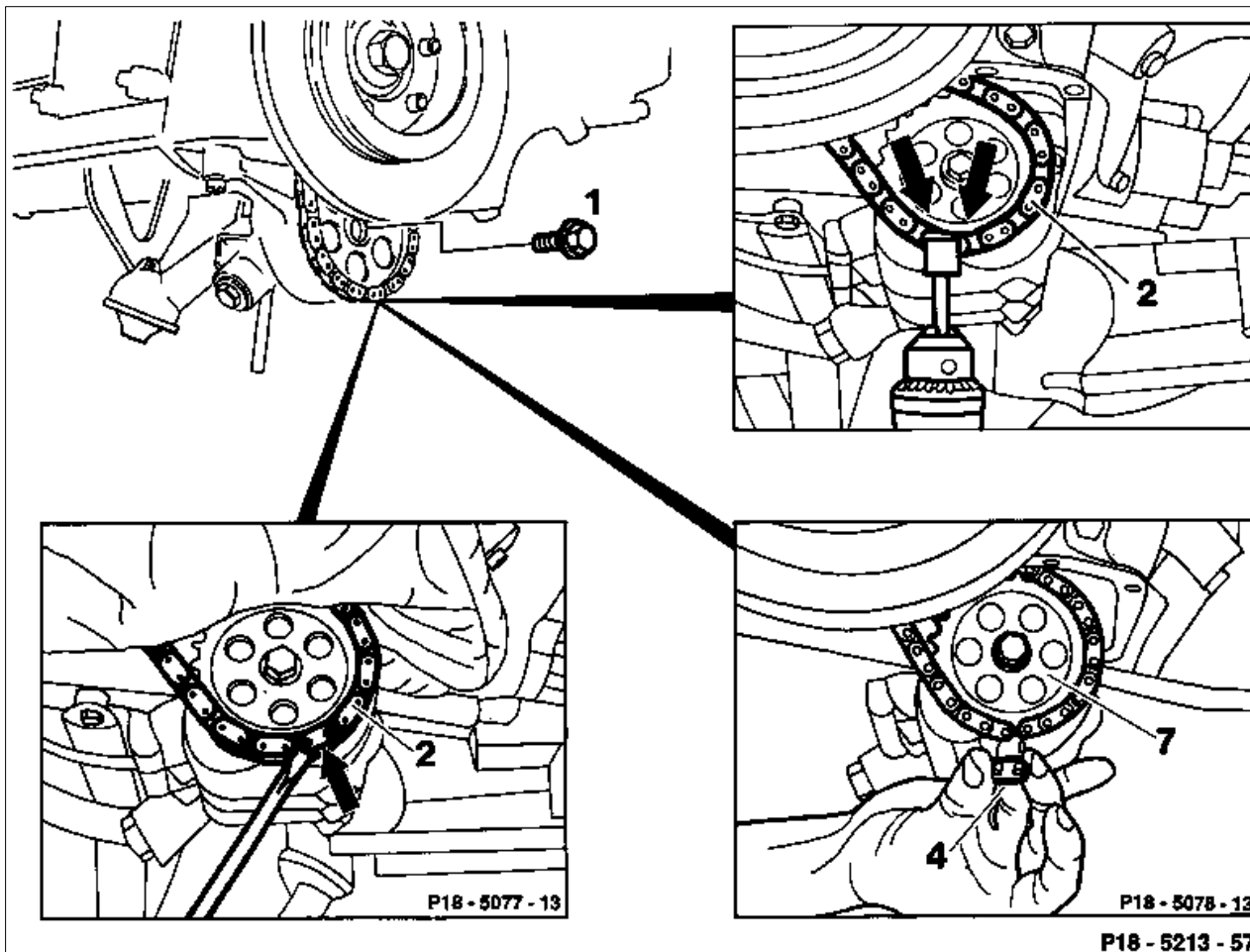


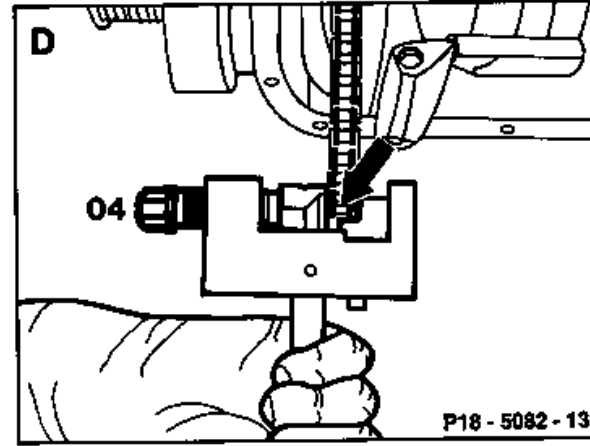
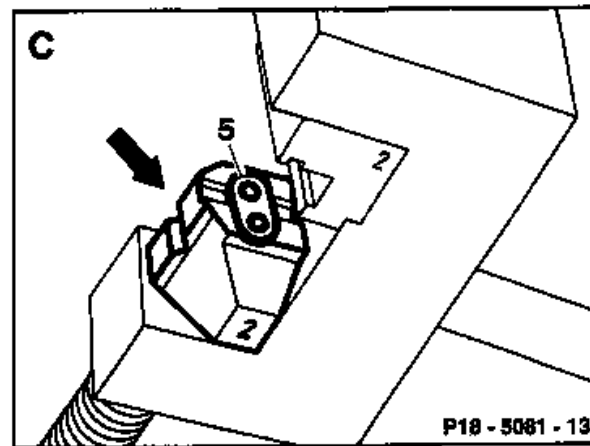
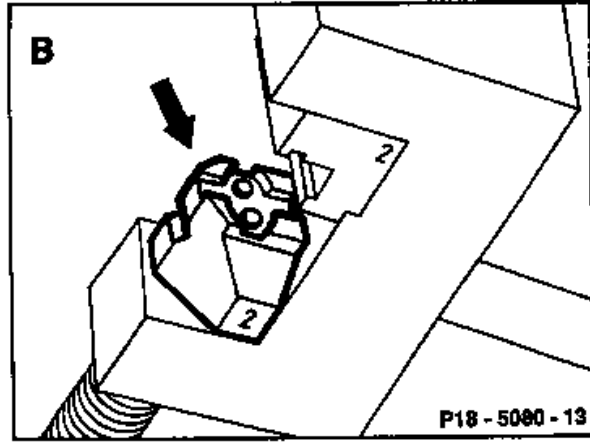
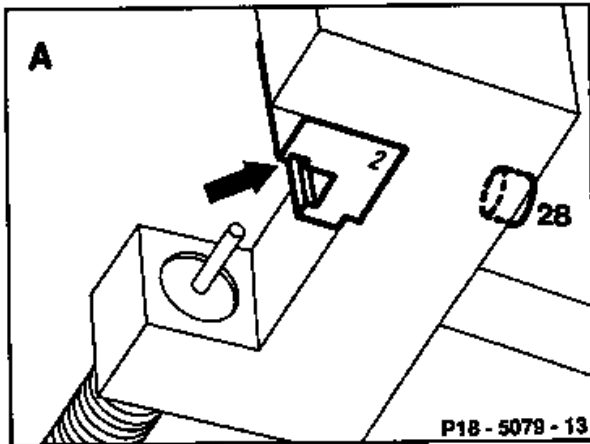
Vorausgegangene Arbeit:

Ölwanne ausgebaut (01-3100).

Zündkerzen ausgebaut (AP15.00-1580CA)



- | | |
|--|---------------------------------------|
| Schraube (1) Ölpumpenrad (7) | lösen. |
| Kettenbolzen Ölpumpenkette (2) | aufschleifen (Pfeile). |
| Lasche der Ölpumpenkette (2) mit einem Schraubendreher | abdrücken. |
| Neue getrennte Ölpumpenkette mit alter Ölpumpenkette mit einem Nietglied (4) | |
| Teil-Nr. 000 997 14 98 | verbinden. |
| Kurbelwelle mit Steckschlüsseinsatz in Motordrehrichtung | drehen, neue Ölpumpenkette einziehen. |
| Neue Ölpumpenkette mit Nietglied (4) | verbinden. |
| Ölpumpenrad (7) | abschrauben, ausbauen. |



Backen mit der Ziffer 2 in das Aufdrückwerkzeug
000 589 58 43 00

einlegen und mit Schraube (28) anschrauben
(Bild A).

Bewegliches Druckstück mit der Ziffer 2 in das
Aufdrückwerkzeug

einlegen (Bild B).

Außenlasche (5) in das bewegliche Druckstück

einlegen (Bild C).

Steg (Pfeil) auf beide Rollen am Nietglied

auflegen (Bild D).

Spindel (04) bis zum festen Widerstand

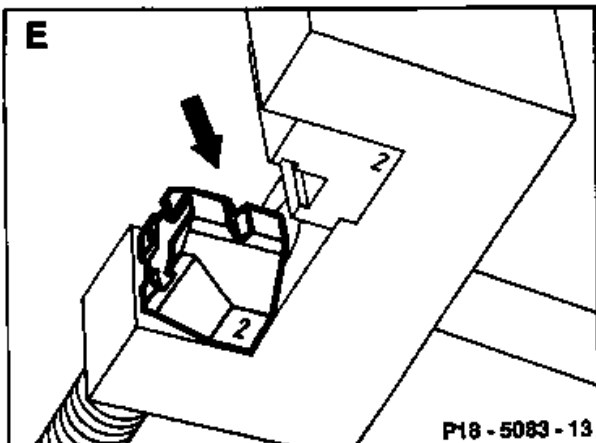
hineindreihen (Bild D).

Hinweis

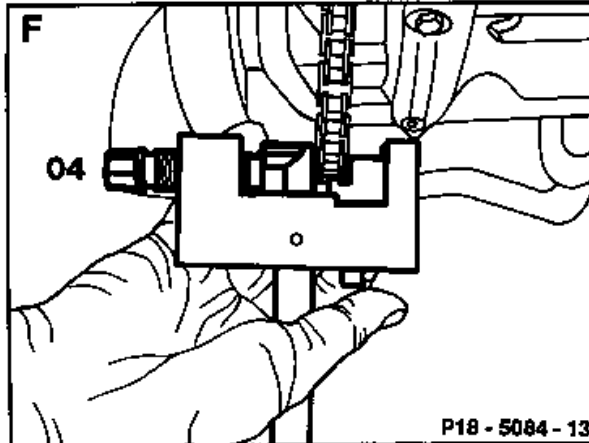
Beim Hineindreihen darauf achten, daß die
Bolzen des Nietgliedes (4) in die Bohrungen
der Lasche (5) eingeführt werden (Pfeil) (Bild
D).

Aufdrückwerkzeug

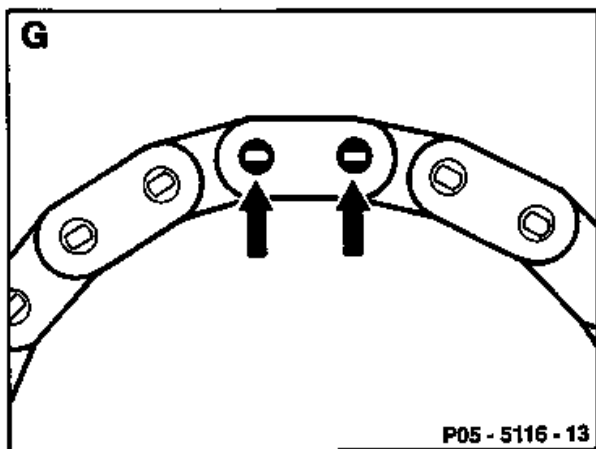
abnehmen.



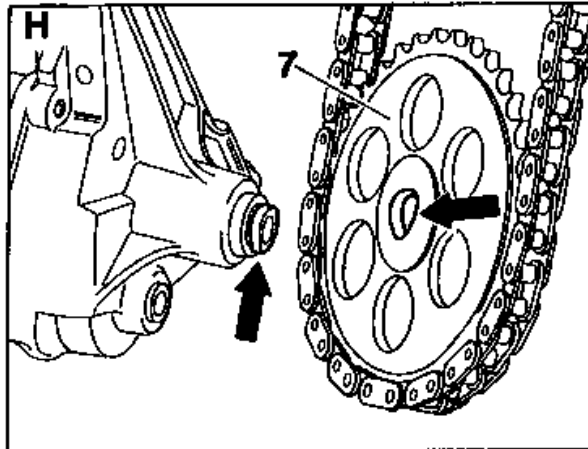
P18 - 5083 - 13



P18 - 5084 - 13



P05 - 5116 - 13



P18 - 5208 - 57

Bewegliches Druckstück auf Nietprofil (Pfeil)

Aufdrückwerkzeug genau über Mitte Bolzen

Spindel (04) mit 30 Nm

Bolzen des Nietgliedes einzeln

Nietung

umsetzen (Bild E).

ansetzen (Bild F).

anziehen (Bild F).

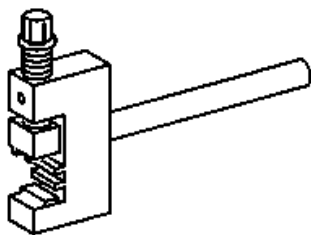
nieten.

kontrollieren (Pfeile), falls erforderlich
nachnieten (Bild G).

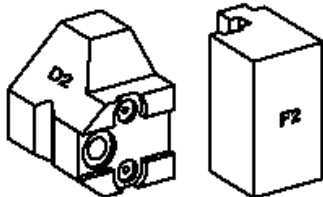
Ölpumpenrad (7) mit aufgelegter Ölpumpenkette
mit der Wölbung zur Ölpumpe

montieren (Pfeile), anschrauben, Anzieh-
drehmoment 32 Nm (Bild H).

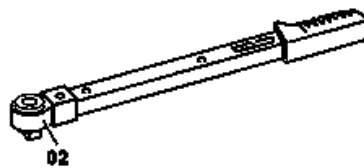
Sonderwerkzeuge



000 589 58 43 00



103 589 01 63 00



001 589 72 21 00